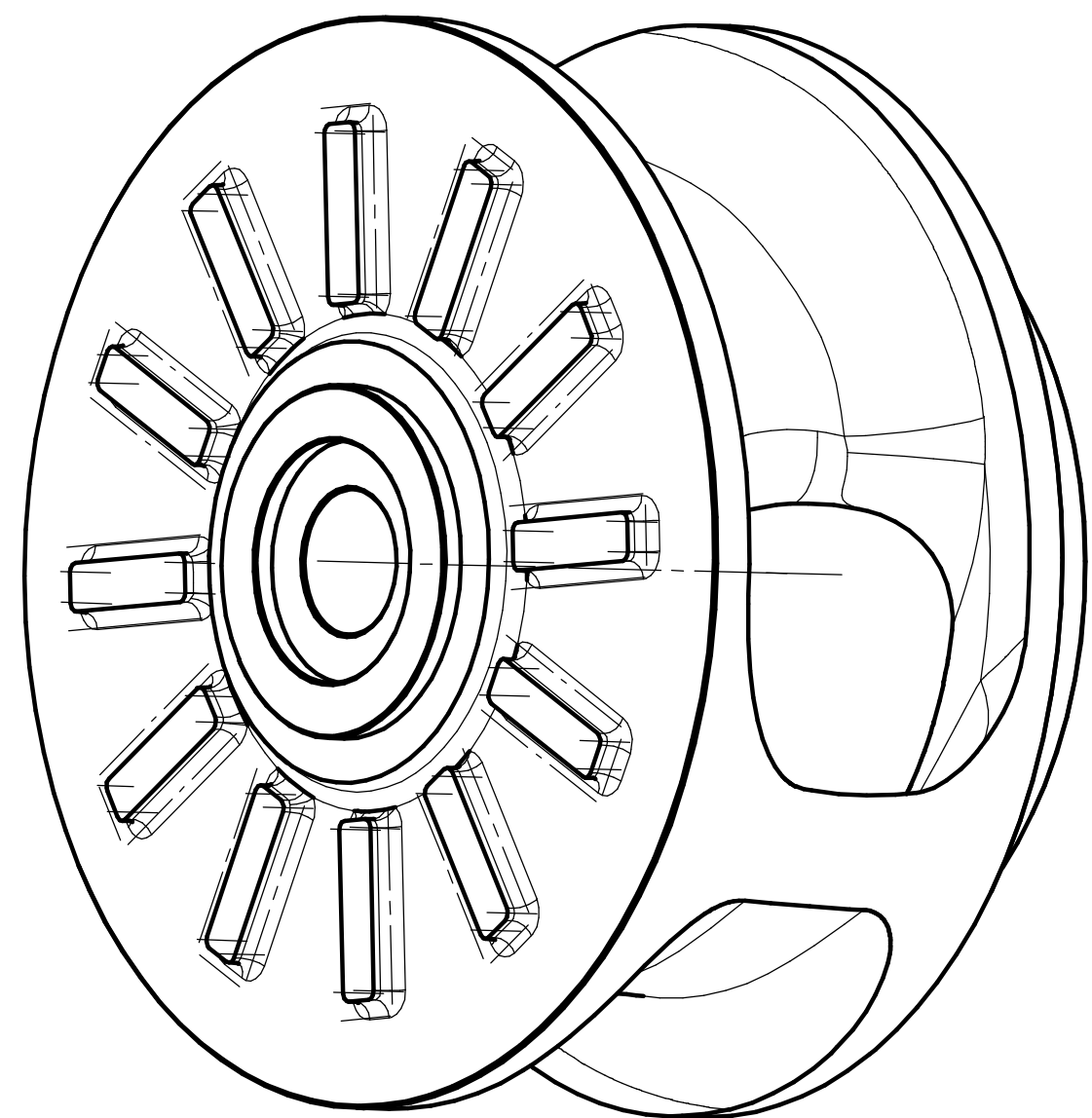
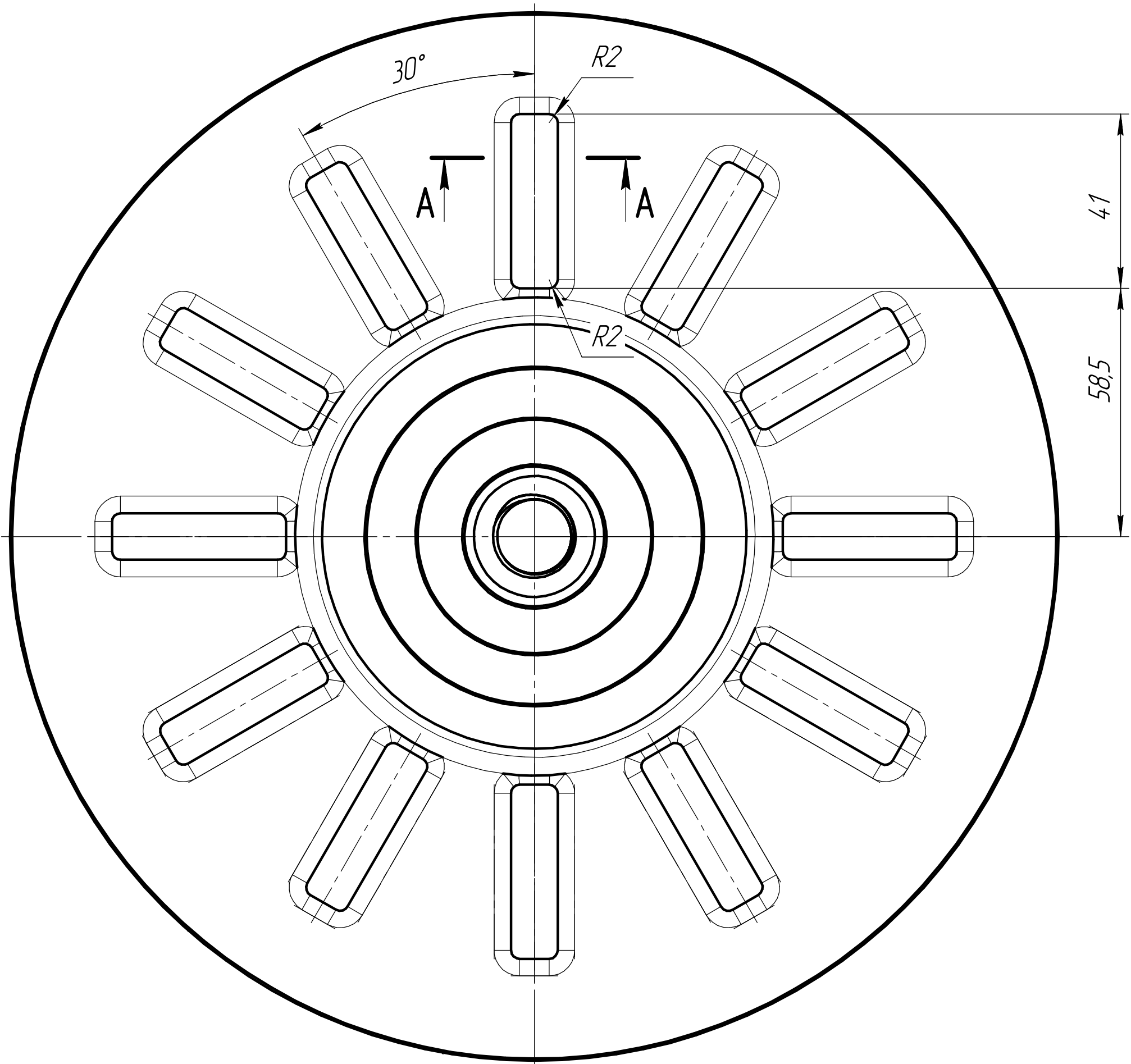
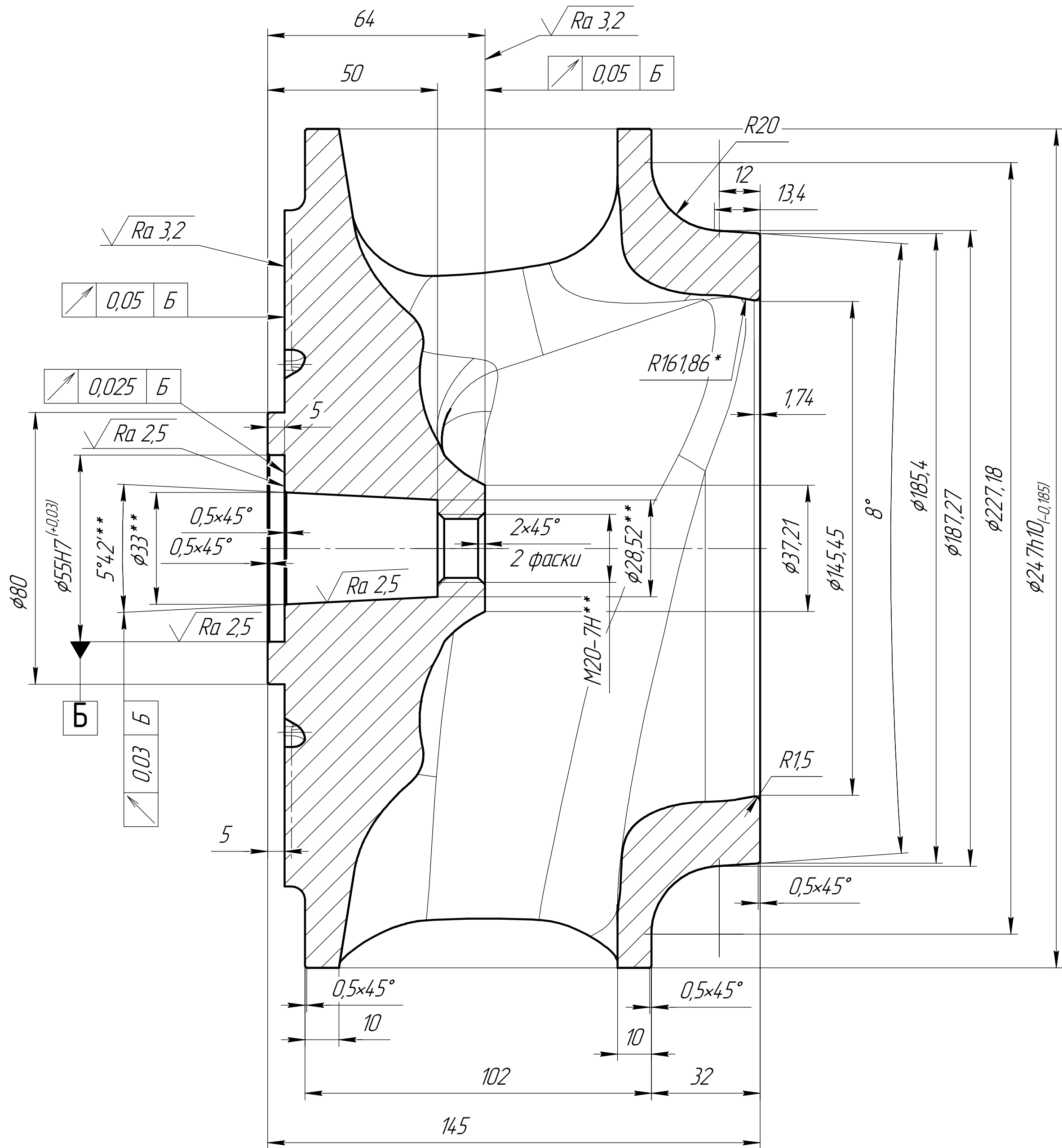


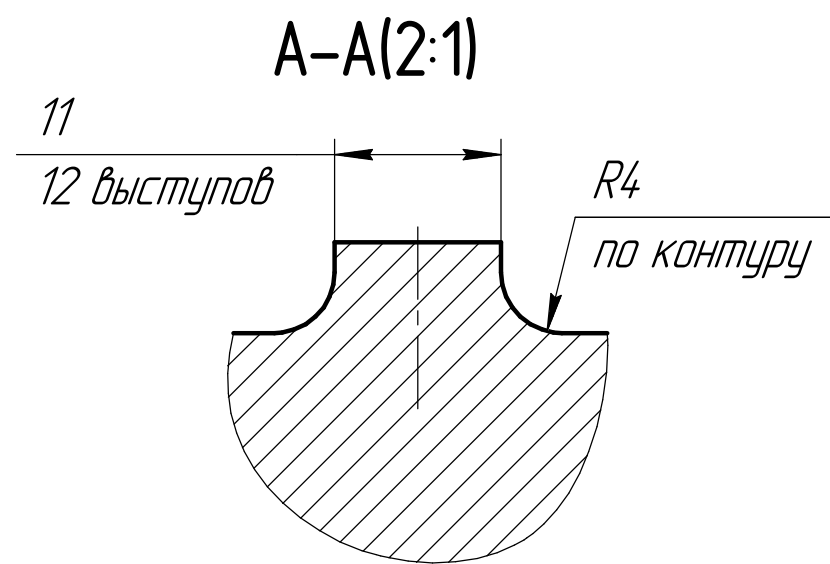
7000.828.00

3D

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Отливка 2-й группы ГОСТ 26358-84 (ГОСТ 1855-55).
- 2 Точность отливки 9-7-13-9 ГОСТ 53464-2009.
- 3 H12; h12; ±IT12/2.
- 4 Отливку до механической обработки пескоструить.
- 5 На механически обработанных поверхностях колеса не допускаются трещины, скопления пор и шлаковые включения.
- 6 Шероховатость лопаток и внутренних поверхностей \sqrt{Ra} , форма и профиль – по 3D модели.
- 7 Неуказанные литейные радиусы 10мм.
- 8 Колесо балансировать динамически. Допустимый остаточный дисбаланс не более 75 гр.см.
- 9 Маркировать на бирке: Обозначение.
- 10 Остальные технические требования по ОУ 38 12.018-94.
- 11 *Размеры для справок.
- 12 **Размеры уточнить и выполнить по ответной детали.
- 13 Чертеж разработан на основании 3D-модели, снятой с образца детали.
- 14 Хим.состав колеса определен прибором "Спектротометр лазерный портативный" ЛИС-02.



				7000.828.00		
				Колесо рабочее		
				Атагех KRTK 150-315/164		
				ХГ1-S		
				ВЧ 40		
				ГОСТ 7293-85		
				000"КЭМ"		
				Формат А3×3		